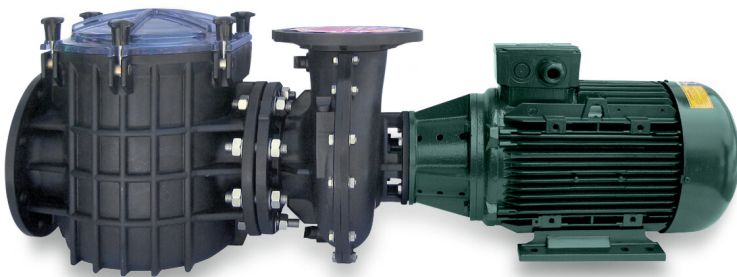


**PSH Schwimmbadpump  
öffentlicher Bereich PP/GF30  
DN125 x DN100 DIN Flansch  
17,6A 230/400VAC  
Schwarz/Grün Typ F-Giant-20  
(7029866)**



 P S H



**REBER**  
Bewässerungssysteme

# TECHNISCHE DATEN

|                    |                       |
|--------------------|-----------------------|
| Farbe              | Schwarz/Grün          |
| Welle              | Edelstahl 316L        |
| Pumpengehäuse      | PP/GF30               |
| Material Laufrad 1 | Rotguss/Aluminium     |
| Material (Deckel)  | Polycarbonat          |
| Material Dichtung  | Kohlenstoff/Keramik   |
| Anschluss          | DIN Flansch           |
| Herz               | 50 Hz                 |
| IP Wert            | IP55                  |
| Motor RPM          | 2900                  |
| Typ                | F-Giant-20            |
| Kapazität          | 148 m <sup>3</sup> /h |
| Leistung           | 7,5 PS                |
| Förderhöhe         | 20 M                  |
| Maß                | DN125 x DN100         |
| Spannung           | 230/400VAC            |
| Gewicht            | 81 kg                 |

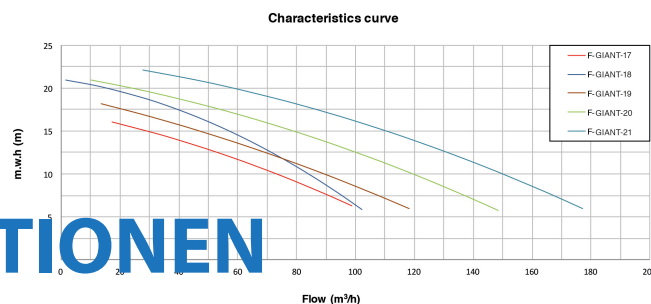


Leistung

5.5 kW

Ampere

17,6 A



## PRODUKTINFORMATIONEN

F-GIANT ist die erste vollständig aus Kunststoff gefertigte Pumpe mit hoher Förderleistung, die die beste hydraulische Leistung auf dem Markt bietet.

Ausgestattet mit einem einteiligen schraubenförmigen Kunststofflaufrad, das mit innovativer Technologie entwickelt und von BOMBAS PSH patentiert wurde. Ausgestattet mit einem spiralförmigen Kunststoff-Pumpengehäuse, das ebenfalls von BOMBAS PSH patentiert wurde. F-GIANT ist umweltfreundlich und nachhaltig, besonders empfehlenswert für große Aquarien aufgrund seines niedrigen Geräuschpegels und des ausbleibenden Kontakts von Metallteilen mit Wasser.

Aus dem gleichen Grund ist die F-GIANT voll kompatibel mit Meerwasser, Salzchlorinatoren und Salzionisatoren und trägt somit zu einem verantwortungsvollen Wassermanagement bei und reduziert den Chemikalienverbrauch bei der Aufbereitung des Beckenwassers.

Eigenschaften:

- Hohe hydraulische Effizienz
- Extrem leise
- Wichtige Einsparungen von elektrischer Energie
- Hocheffiziente Motoren der Klasse IE3 gemäß Verordnung (EU)2019/1781
- Standardmotor, der ihn mit Motoren aller Hersteller weltweit kompatibel macht
- Geeignet für alle Arten von Wasser
- Besonders geeignet für den Einsatz in Großaquarien zur Erhaltung der Gesundheit der Meeresfauna
- Hohe Festigkeit des Materials dank seiner 9 mm Wandstärke
- Ein großvolumiger Vorfilter und ein transparenter Deckel mit leichtem Zugang für die Reinigung
- Unabhängiger Vorfilter ermöglicht den Einsatz der Pumpe ohne Vorfilter
- Isolationsklasse: F



**REBER**  
Bewässerungssysteme

- Schutz: IP55-Einstufung
- Hochwertige Gleitringdichtung

**Generiert am: 08.05.2026**

Reber Beregnung GmbH  
Gottlieb Daimler Str. 2  
67227 Frankenthal  
Deutschland  
+49 (0) 6233 3772 - 0  
[info@reberberegnung.de](mailto:info@reberberegnung.de)  
<http://www.reberberegnung.de>



**REBER**  
Bewässerungssysteme